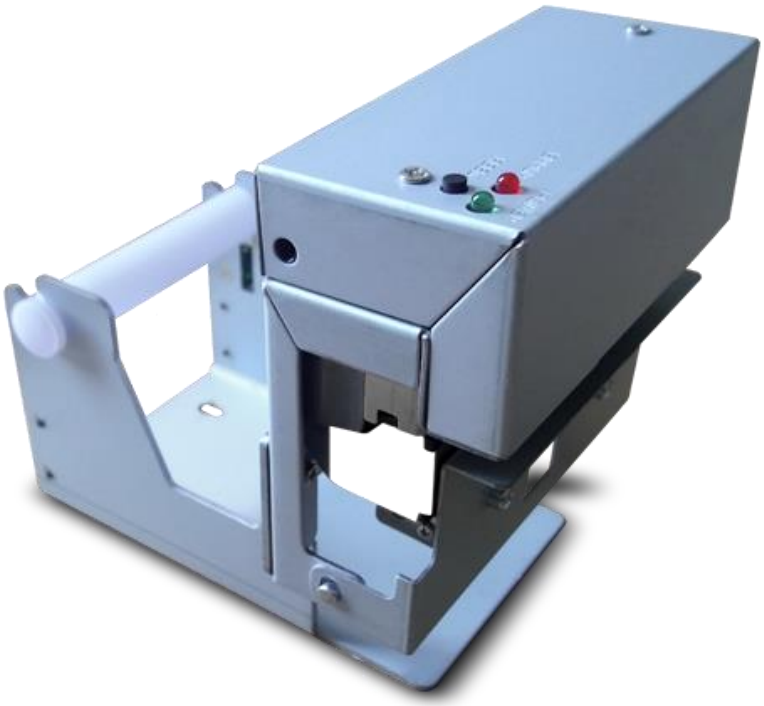
嵌入式热敏打印机

YSDA-T58D245



深圳市银顺达科技有限公司

生产商有权修改说明书的内容而不做事先声明！

1.概述

该规格参考手册适用于 YSDA-T58D245 打印模组。

1．1　产品特点

1．1．1　型号

YSDA-T58D245 有以下型号

YSDA-T58D245R，支持 RS232 接口

YSDA-T58D245U，支持 USB 2.0 接口

基本技术参数：

型号	YSDA-T58D245	
打印方式	行式热敏打印	
行数(点阵/行)	384	
解象度(点阵/毫米)	8	
纸宽(毫米)	57+1	
有效打印宽度(毫米)	48	
打印速度(毫米/秒)最高	100	
入纸方式	曲入	
检测方式	打印头热度	热敏感应
缺纸检测	光感应器	
压纸轴离位检测	机械开关	
切刀回位	光感应器	
纸将尽传感	光感应器	
输入电压	DC 12V ± 10%	
通讯接口	串口，USB口	
字体	Font A:12x24; Font B:10x24; 汉字:24x24；12x12	
语言	中文，英文，俄文，阿拉伯文（支持定制）	
操作系统	WIN XP/7/8/10，安卓4.2以上	
条形码	一维，二维码（QR CODE）打印，可以支持到版本7	
切纸方式	滑动切刀	
可切厚度(μm)	54 至90	
切纸方式	全切或半切(中间留点)	
切纸间距（毫米） 最短	10	
操作时间（秒/周期）最高	1	
切纸频率（切/分钟）最高	30	
打印头寿命	100百万脉冲	
打印长度(公里)	50 (使用推荐热敏纸)	
寿命（次）	500000	
操作温度(℃)	-10至50	
尺寸(宽×深×高，毫米，不包含纸卷)	150mm纸架	80mm纸架
	91 × 127.5×105	91 × 117.5× 105
重量(克)	150mm纸架	80mm纸架
	约550	约520

1．1．2 支持的字符集

- FONT A：　点阵字符。
- FONT B：9 点阵字符。
- 汉字：　支持　GB18030 简体中文（24*24 点）（向下兼容 GB2312）
  支持　GB2312 简体中文（16*16 点）

注：GB18030 目前仅支持双字节 1、2、3、4、5 区。)

1．1．3　可配接的打印头型号

- 目前支持 SEIKO CAP-D245 系列机头的控制

- 高速打印：打印速度约 100 毫米/秒。

1．1．4　打印机实现的功能和应用

- 基于 ESC/POS®　标准的命令协议。
- 通过使用页模式可以实现各种不同的设计。
- 可以将字符放大到标准尺寸的 64 倍。

- 可以使用条形码打印命令打印条形码。　条形码打印既可以沿水平方向(栅型条形码)又可以沿竖直方向(梯型条形码) (*1)。可打印标准 EAN13 条形码。
- 使用宏定义可以实现重复操作和复制打印。
- 可以使用命令选择字型尺寸　(12　　24　或　9　　17)。
- 可以使用命令选择字型尺寸　(24　　24　或　16　　16)。
- 可以打印位图。
- 可以支持固件更新功能。

注释　*1:　梯型条形码仅在页模式下有效。

1．1．5　硬件

- 一个内置的串行接口(RS-232)或 USB 接口。
- 控制板结构小巧采用最新 ROM 方案嵌入道打印机芯内部，大大减少安装空间提升产品的安装可靠性
- 配备有一个电源、纸将尽、按键板、通讯线等。
- 可以通过软件设置选择打印模式和使用界面。
- 可增加取纸传感功能

1．2　主要用途及适用范围

YSDA-T58D245 打印模块是一种新型行式热敏打印机模组，它具有打印速度快、噪声低、可靠性好、打印质量高、安装方便结构小巧等特点，免除了日常维护的烦恼。

打印机控制板支持多种条形码的打印，包括：EAN8、EAN13、CODE39、CODE128　等多种一维条形码打印。同时支持二维条形码打印。支持 GB18030 汉字库，可高速打印汉字。

此模组的一大特色就是 ALL-IN-ONE 的概念，控制板与机芯完全结合为一体，大大节省了模组的空间，可选择加装纸架等配件，极大地方便了模具的开发设计

1．3　环境条件

◆　温度：

工作：　0~ 55　C

储存：　-25~ 70　C　(不含打印纸)

◆　湿度：

工作：　10~ 80　%　RH　(无凝结)

(80%RH 必须为 34℃)

储存：　10~ 90 % RH (不含打印纸)

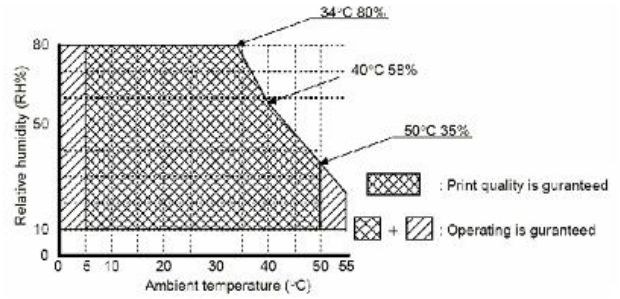


图 1.4　工作温度和湿度范围

1．4　工作条件

◆　供电电压：直流　12.0±1V

◆　电流消耗(12.0V 时)：

高速模式:

平均值大约　3.0A

峰值：大约　6　A

两部分打印模式:

平均值：大约　2 A

峰值：大约　5　A

待机:

平均值：大约 0.25　A

1.　5　安全事项

◆　不得对任何引脚施加超过最大绝对额定值的电流和电压

如果施加了超过最大绝对额定值的电压或电流过大的电流流过设备可能会造成热损害

最大绝对额定值

项　目	符　号	额　定　值	单　位
输入电压	VIN	9.0	V
储存温度	Tstg	-25 to 70	℃
储存湿度	Hstg	0 to 90	%

◆　在以下情况下操作打印机:

推荐工作环境

项　目	符　号	标 准 值			单 位
		最　小	典　　型	最　大	
打印机供电电压	Vp	8.5	9.0	9.5	V
工作温度	Topr	0	--	55	℃
工作湿度(无凝结)	Hopr	10	--	80	%

◆　不得用电源短路任何输出引脚

用低阻抗电源短路一个输出引脚可能会由于电流过大导致热损害。

◆　不得将纸夹之类的导电材料掉落到电路板上。

短路电路板上的引脚可能会由于电流过大导致热损害。

◆　确保使用指定的电缆连接设备。

连接不正确可能会导致失火或者打火。

◆　决不要拆卸或者修改该产品。

对该产品做不正当的改动可能会导致伤害，火灾或电击。

◆　不得在高湿或者很多灰尘的地方使用。

过度的潮湿和过多的灰尘可能会损坏设备，失火或打火。

◆　决不要拆卸或者修改该产品。

对该产品做不正当的改动可能会导致伤害，火灾或电击。

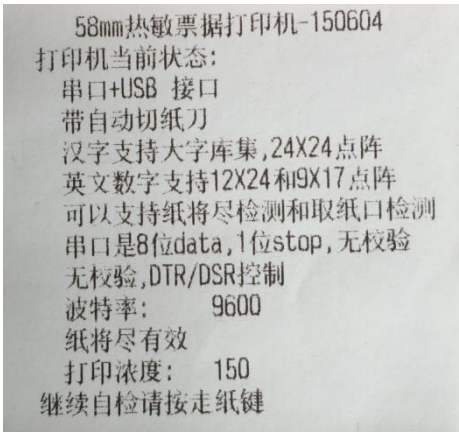
YSDA-T58D245 打印模组操作说明

模组图如下所示：

1、黑色按键为走纸键

2、绿色指示灯为电源指示灯，红色指示灯为错误指示灯

注：将电源断开按住走纸键同时开电及实现打印机自检，自检内容示图如下：



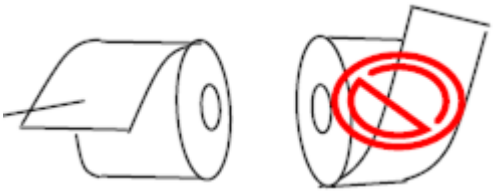
58mm热敏票据打印机-150604
打印机当前状态:
串口+USB 接口
带自动切纸刀
汉字支持大字库集,24X24点阵
英文数字支持12X24和9X17点阵
可以支持纸将尽检测和取纸口检测
串口是8位data,1位stop,无校验
无校验,DTR/DSR控制
波特率: 9600
纸将尽有效
打印浓度: 150
继续自检请按走纸键

纸卷的安装

装纸方式使用剪刀将打印纸卷的纸头剪齐，如下图所示。

将打印机通电后再将纸卷按照图示方向将纸卷水平或垂直放入纸仓。

有热敏涂层的面朝上

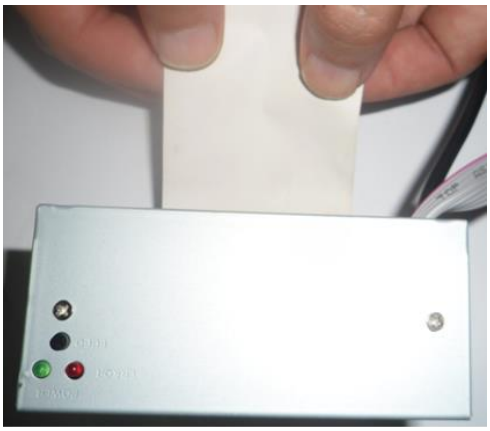


将剪齐的纸端(热敏涂层在上)从入纸通道口均匀用力插入机头内，机头检测到有纸会自动转动胶辊完成上纸操作。

打印机检测到纸并自动切纸。

后进纸方式，如下图所示，双手把纸压平整，慢慢向前推，直到听到嘟一声，

纸被自动吸进打印头，即可完成装纸



打印机卡纸异常处理方法

如果打印出现卡纸，可以把机芯里面的辊轴打开，把里面的卡纸拿出来

图例如下

1、把手指在白色的手柄上用力往下压

2、用手从后面把卡住的纸向后拉出即可

② 合上机头如下图所示用食指向下按弹簧片部分大母指往前推及可回位，重新上电按照纸卷的安装对打印机上纸。按 TEST 键进行一次自检测试。观察故障是否排除。

打印机的连接

警告：无论是断开还是连接打印机的电源时，务必保证电源插头没有插在市电的插板上，否则将可能损害电源或打印机。

电源的连接

⑤　首先检查打印机的电源开关是否关闭，电源插头是否插在打印机电源盒上。

⑥　检查打印机的输入电源电压是否在 12V±5%范围之内。

⑦　如果电源符合要求，请将电源电缆插入下图所示电源接口使电源电缆与打印机接好，然后将电源电缆连接到电源适配器。

⑧　连接好电源后通电，观察打印机是否正常(POWER 灯亮，PAPER 灯)。如果不正常请立即关闭电源。

重要提示：在连接任何电缆前都要检查打印机和主机的电源是否关闭（必需在关闭状态下进行）。

使用注意事项

⑪　打印机属 I 类电气设备，打印机的电源、打印机构等各大模块均已妥善接地，并经～220V 三端电源插头（含保护接地线）引出，系统装配时应按 I 类设备要求供电。

⑫　不要在无任何静电保护的情况下去触摸裸露在外面的电子元件，因人体所带的静电有可能会损坏电子元件。

⑬　使用供应商提供或确认的符合要求的打印纸，否则可能会影响打印质量及打印头寿命，甚至会损坏打印头。

⑭　打印纸卷的宽度、内径最小直径和外径最大直径应符合误差要求，否则可能出现纸将尽开关不能可靠接通或走纸不畅、不直等现象影响打印机正常工作。

⑮　对于选择使用黑标纸卷的用户，应注意黑标印刷质量是否符合要求，否则有可能影响黑标定位不准。

⑯　不得在打印机带电状态下拔插接口电缆或电源电缆。

⑰　在打印完成后，若打开机头，不要马上用手触摸打印头或马达外壳，以免被金属外壳高温烫伤。

⑱　胶辊与热敏纸的摩擦力很大，当打印头内无纸时，应避免此时走纸，更不能打印，否则容易损坏头片；当抬杆抬起时，也不能打印，否则也会损坏头片。

⑲　需要定期的对打印头片进行清洗，以保证打印质量和使用寿命。

⑳　如果打印机工作在室外要注意定期的对打印机进行灰尘清理，避免传感器因灰尘覆盖不能准确有效的报告打印机状态。

重要提示：不要连续开关打印机电源关闭后应至少等待 1 分钟后才可以再次开启。

配置外接电源线及数据通讯线

外接电源线可以根据客户要求订制

标配为圆头电源母头

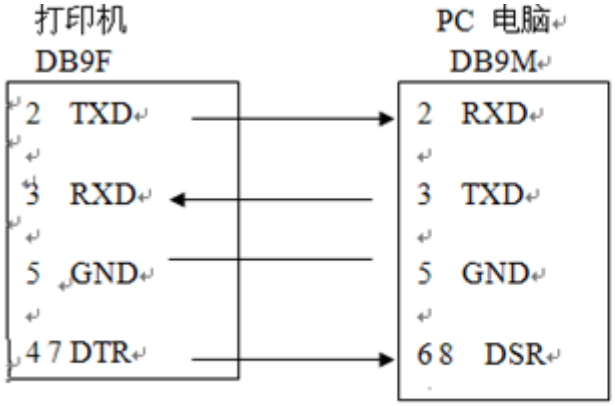
USB 线为标准 USB 线

串口线要求：< RS-232C/TTL , 9Pins, DB9　带针（公头）>

接脚号	定义	描述
1、9	NC.	悬空
2	TXD	传送数据
3	RXD	接收数据
4、7	DTR	流控信号
5	GND	接地
6、8	NC	请求发送

RS-232 串行口各管脚定义

信号层次：
MARK = -3 to -15 V: 逻辑值 "1"/ 关
SPACE = +3 to +15 V: 逻辑值 "0"/ 开
数据流控制方式
软件：Xon/Xoff
硬件：RTS/CTS



打印机 DB9 公头接脚定义

pin	信号名称	信号流向	功能说明
2	TXD	输出	传送数据
3	RXD	输入	接收数据
5	GND	---	接地信号
4 7	DTR	输出	当你选择DTR控制时，打印机是否可以接收数据 SPACE :表明打印机可以接收数据 MARK:表明打印机不能接收数据

控制打印命令

1-1．概述

各个命令的描述形式如下：

打印命令 功能

格式： ASCII：以标准 ASCII 字符序列表示
十进制：以十进制数字序列表示
十六进制：以十六进制数字表序列表示

说明：该命令功能和使用说明。
例子：为了更容易理解该命令会列出一些例子。

1-2．命令详解

1-2-1 打印命令

LF 打印并换行

格式： ASCII ：LF

十进制　　：10
十六进制　：0A

说明：

打印行缓冲器里的内容并向前走纸一行。当行缓冲器空时只向前走纸一行。

ESC　J　　打印并向前走纸 n 点行

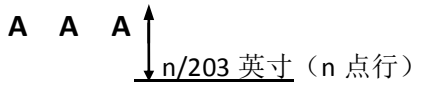
格式：　ASCII　　：ESC　J　　n
十进制　　：27　　74　　n
十六进制　：1B　　4A　　n

说明：

打印行缓冲器里的内容，并向前走纸 n 点行（即 n/203 英寸）。n=0~225。

该命令只本行打印有效，不改变 ESC　2，ESC　3 命令设置的行间距值。

示例：



ESC　j　　打印并向后退纸 n 点行

格式：　ASCII　　：ESC　j　　n
十进制　　：27　　106　　n
十六进制　：1B　　6A　　n

说明：

打印行缓冲器里的内容，并向后退纸 n 点行（即 n/203 英寸）。n=0~225。

该命令只本行打印有效，不改变 ESC　2，ESC　3 命令设置的行间距值。

ESC　d　　打印并向前走纸 n 行

格式：　ASCII　　：ESC　!　　n
十进制　　：27　　100　　n
十六进制　：1B　　64　　n

说明：

打印行缓冲器里的内容，并向前走纸 n 行。

该命令只本行打印有效，不改变 ESC　2，ESC　3 命令设置的行间距值

1-2-2．行间距设置命令

ESC　2　　设置字符行间距为 1/6 英寸

格式：　ASCII　　：ESC　2
十进制　　：27　　50
十六进制　：1B　　32

说明：

设置行间距为 1/6 英寸。

ESC　3　　设置行间距为 n 点行（n / 203 英寸）

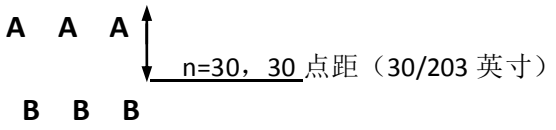
格式：　ASCII　　：ESC　3　　n
十进制　　：27　　51　　n
十六进制　：1B　　33　　n

说明：

设置行间距为 n 点行。n=0~255。

BS-610HK 控制器的每点距为 1/203 英寸，即该命令设置行距为 n/203 英寸。默认值为 n=30。

示例：



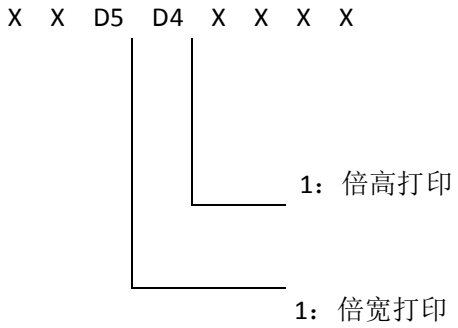
1-2-3．字符打印命令

ESC ！ 设置字符打印方式

格式：	ASCII	：ESC	！	n
	十进制	： 27	33	n
	十六进制	：1B	21	n

说明：

ESC ！n 是综合性的字符打印方式设置命令，用于选择打印字符的大小。打印参数 n 的每位定义为：



n 的默认值为 0，即字符不放大。

ESC E n 设置/取消重叠打印

格式：	ASCII	：ESC	E	n
	十进制	： 27	69	n
	十六进制	： 1B	45	n

说明：

n 的 BIT0=0，取消重叠打印。

n 的 BIT0=1，设置重叠打印。

ESC G n 设置/取消重叠打印

格式：	ASCII	：ESC	G	n
	十进制	： 27	71	n
	十六进制	： 1B	47	n

说明：

n 的 BIT0=0，取消重叠打印。

n 的 BIT0=1，设置重叠打印。

GS B n 设置/取消反白打印

格式：　　ASCII　　：GS　　B　　n
　　十进制　　：　29　　66　　n
　　十六进制　　：　1D　　42　　n

说明：

n 的 BIT0=0，取消反白打印。

n 的 BIT0=1，设置反白打印。

ESC　V　　n　　设置/取消 90 度右旋打印

格式：　　ASCII　　：ESC　　E　　n
　　十进制　　：　27　　86　　n
　　十六进制　　：　1B　　56　　n

说明：

n=0 或 48，取消 90 度右旋打印。

n=1 或 49，设置 90 度右选打印。

ESC　{　　n　　设置/取消倒置打印

格式：　　ASCII　　：ESC　　{　　n
　　十进制　　：　27　　123　　n
　　十六进制　　：　1B　　7B　　n

说明：

n 的 BIT0=0，取消倒置打印。

n 的 BIT0=1，设置倒置打印。

ESC　M　　n　　选择字符字体

格式：　　ASCII　　：ESC　　M　　n
　　十进制　　：　27　　77　　n
　　十六进制　　：　1B　　4D　　n

说明：

n =0 或 48，选择 12X24 字体。

n=1 或 49，选择 9X17 字体。这个 9X17 字体只在 PC437 和 Katakana(日文)时有效。

ESC　S0　　设置字符倍宽打印

格式：　　ASCII　　：ESC　　S0
　　十进制　　：　27　　14
　　十六进制　　：　1B　　OE

说明：

在一行内该命令之后的所有字符均以正常宽度的 2 倍打印；

在该命令可以用回车或 DC4 命令删除。

ESC　DC4　　取消字符倍宽打印

格式：　　ASCII　　：　ESC　　DC4
　　十进制　　：　27　　20
　　十六进制　　：　1B　　14

说明：

执行此命令后，字符恢复正常宽度打印。

ESC SP 设定西文字符右边空

格式： ASCII ：ESC sp n

十进制 ：27 32 n

十六进制 ：1B 20 n

说明：右边空为=n*0.125mm

ESC R n 选择国际字符集

格式： ASCII ：ESC R n

十进制 ：27 82 n

十六进制 ：1B 52 n

说明：

0<=n<=11

n=0 U.S.A

n=1 France

n=2 Germany

n=3 U.K.

n=4 Denmark I

n=5 Sweden

n=6 Italy

n=8 Japan

n=9 Norway

n=10 Denmark II

n=11 Spain II

ESC t n 选择字符代码表

格式： ASCII ：ESC t n

十进制 ：27 116 n

十六进制 ：1B 74 n

说明：

0<=n<=1 (新的版本将提供更多的支持)

n=0 选字符代码表：PC437

n=1 选字符代码表：Katakana(日文)

1-2-4. 特殊控制命令

ESC c 5 允许/禁止按键开关命令

格式： ASCII ：ESC c 5 n

十进制 ：27 99 53 n

十六进制 ：1B 63 35 n

说明：

n =1 时，禁止【联机】按键和【LF】按键起作用；

n =0 时，允许上述按键起作用。

默认值为 n =0。

ESC c 设定无纸停止打印

格式： ASCII ：ESC c 4 n

十进制 ：27 99 52 n

十六进制　　：1B　　63　34　n

说明：其中 n 值选择如下：

n.1=1　OR　　n=2　　无纸时停止打印

n.1=0　OR　　n=0　　打印时不检纸

ESC　$　　设定绝对打印位置

格式：	ASCII：	ESC	$	NL	NH
	十六进制：	1BH	24H	NL	NH
	十进制：	27	36	NL	NH

说明：

NL NH 为绝对打印位置，用点数计算＝(NH*256+NL)*0.125mm

1-2-5．图形打印命令

ESC *　　设定点图命令

格式：	ASCII	：ESC	*	m	n1	n2	[d]k
	十进制	：27	42	m	n1	n2	[d]k
	十六进制	：1B	2A	m	n1	n2	[d]k

说明：

设定点图方式（用 m），点数（用 n1，n2）以及点图内容（用[d]k）。

m =0，1，32，33。n1=0~255，n2=0~3。d=0~255.

k=n1+256╳n2 (m=0,1)

k=(n1+256╳n2) ╳3　(m=32,33)

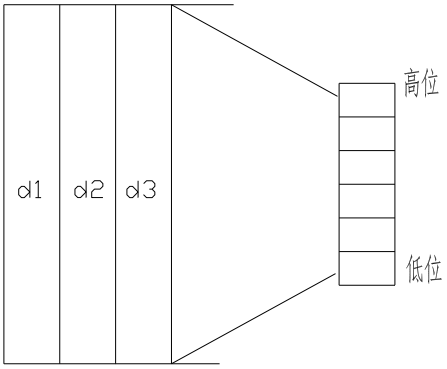
◆水平方向点数为 n1+256╳n2

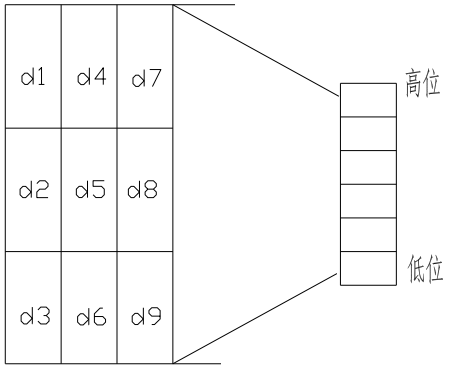
◆如果点数超过一行，起过其最大点数（与选择的点图方式有关，详见下表）的部分被忽略。

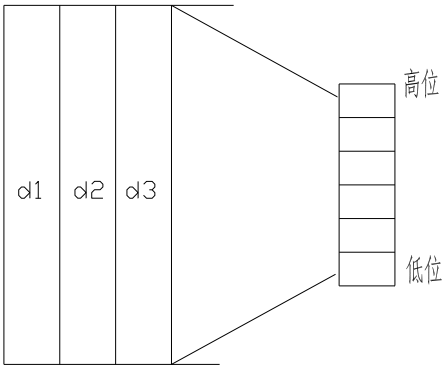
◆d 为点图数据字节，相应位为 1 则表示该点打印，相应位为 0，则表示该点不打印。（k 表示数据个数）

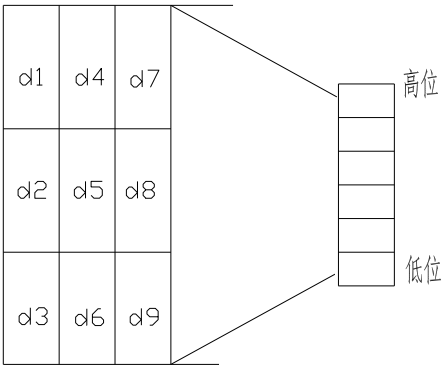
◆m 用于选择点图方式。

M	Mode	纵向		横向	
		点数	点密度	点密度	最多点数
0	8 点单密度	8	68DPI	101DPI	288
1	8 点双密度	8	68DPI	203DPI	576
32	24 点单密度	24	203DPI	101DPI	288
33	24 点双密度	24	203DPI	203DPI	576









8 点方式　　24 点方式

点图数据（位图）　　点图数据（位图）

GS　v　0　m　　选择并打印快速位象数据

格　式：ASCII 码：	GS	v	0	m	xl	xh	yl	yh	d1…dk
十六进制 ：	1D	76	30	m	xl	xh	yl	yh	d1…dk
十进制 ：	29	118	48	m	xl	xh	yl	yh	d1…dk

GS　!　n　　设定字符大小

格　式：ASCII 码：	GS	!	n
十六进制 ：	1D	21	n
十进制 ：	29	33	n

解释：

字符宽度设定,字符高度设定,最大可设置到6倍。

n的高4位定义，低4位定义

该命令对除HRI字符（条码用）外的所有字符（英数字符和汉字）有效 。

如果n定义范围之外，该命令被忽略。

高 4 位：定义宽度		高 4 位：定义高度	
BIT7 6 5 4		BIT3 2 1 0	
0 0 0 0	1 倍	0 0 0 0	1 倍
0 0 0 1	2 倍	0 0 0 1	2 倍
0 0 1 0	3 倍	0 0 1 0	3 倍
0 0 1 1	4 倍	0 0 1 0	4 倍
0 1 0 0	5 倍	0 0 1 0	5 倍
0 1 0 1	6 倍	0 0 1 0	6 倍

1-2-6．汉字控制命令

FS　&　　设定汉字模式

格式：

ASCII 码：	FS	&
十进制 ：	28	38
十六进制 ：	1C	26

解释：

设置 hanzi（汉字）方式。汉字方式处理中文字符（2 字节字符）和半角字符（1 字节字符）。中文字符由两字节数据构成，按第一字节第二字节的顺序解释。

•汉字字模使用前先将此指令输入。

FS 。 解除汉字模式

格式：

ASCII 码 ：FS 。•

十进制码 ：28 46

十六进制码 ：1C 2E

解释：可取消使用汉字字模，但可使用英文字模。

•英文字模使用前先将此指令输入。

FS ! 设置倍高，倍宽打印方式

格式：

ASCII 码 ： FS ! n

十进制码 ： 28 33 n

十六进制码 ： 1C 21 n

解释：

该命令设置字符和汉字的倍高，倍宽打印方式。若未从新设置，该打印方式就一直有效。命令参数 n 的定义为：

× × × × D3 D2 × ×

=1，设置倍宽打印；=0，取消倍宽打印。

=1，设置倍高打印；=0，取消倍高打印。

n 的缺省值为 0。

FS S 设定中文字符左右边空

格 式： ASCII ： FS S n1 n2

十进制： 28 83 n1 n2

十六进制： 1CH 53H n1 n2

说明：

左边空＝n1*0.125 毫米 0≤n1≤255

右边空＝n2*0.125 毫米 0≤n2≤255

其他控制命令

ESC @ 打印机初始化

格式： ASCII ：ESC @

十进制 ：27 64

十六进制 ：1B 40

说明：

ESC @命令初始化打印机下列内容：

◆清除打印缓冲器；
◆恢复默认值；
◆选择字符打印方式；

ESC a 设定打印对齐方式

格 式： ASCII：ESC a n
十进制：27 97 n
十六进制：1BH 61H n

说明：

n=0 or 48 左对齐
n=1 or 49 中心对齐
n=2 or 50 右对齐
n=3 or 51 取消对齐方式

该命令必须在一行打印之前设定才有效，该命令设定打印位置后一直有效，直至下一次重新设定打印位置为止。

GS L 设定左边界

格 式： ASCII：GS L n1 nh
十进制：29 76 n1 nh
十六进制：1DH 4CH n1 nh

说明：

左边界=(n1+nh*256)*0.125mm

DLE EOT 实时向主机传送打印机状态

格式： ASCII： DLE EOT N
十进制： 16 4 4
十六进制： 10 04 04

说明：

ASCII 码： DLE EOT n
十进制码： 10 04 n
十六进制码： 10 04 n

该指令第一时间执行，可以不用排序等待。

当 n=1 时，打印机返回 16H。

当 n=2 时，返回打印机的纸的状态，按键是否按下，是否有机械故障。

返回的字节的定义如下：

BIT6=1，机械故障

其中 BIT4，BIT1 固定为 1。

当 n=3 时，返回打印机的打印头的温度是否过高

返回的字节的定义如下：

BIT6=1，打印头的温度过高

其中 BIT4，BIT1 固定为 1。

当 n=4 时，返回打印机的纸的状态，纸将尽的状态。

返回的字节的定义如下：

BIT6，5=1，打印机无纸。

BIT3，2=1，纸将尽无纸。

其中 BIT4，BIT1 固定为 1。

如果支持出纸口检测的传感器的话，如果出纸口有纸的话，BIT7=0;出纸口无纸的话，BIT7=1.

注意：该命令只在串口状态下有效。(USB 接口也可以，需要调用 DLL)
在脱机.无纸状态下均可完成状态传送。
建议用这条指令来取打印机状态。

1-2-8．条码控制命令

GS h 设定条码高度

格式：

ASCII：	GS	h	n
十进制：	29	104	n
十六进制：	1D	68	n

说明：

其中 n 值为垂直方向点数，缺省值为 1 6 2 点。

GS k 打印条码

格式：

ASCII：	GS	k	m
十进制：	29	107	m
十六进制：	1D	6B	m

说明：

选定条形码系统并打印条形码。

该命令有两种命令格式：

1> GS k m d1 ... dk NUL

十六进制码 1D 6B m d1 ... dk 00

十进制码 29 107 m d1 ... dk 0

0<=m<=6

2> GS k m n d1 ... dn

十六进制码 1D 6B m n d1 ... dn

十进制码 29 107 m n d1 ... dn

65<=m<=73

n指随后的数据个数。

这两种指令集中，m选定条形码系统如下：

第1种格式：

m	k的范围	d的范围
0:UPC-A	11<=k<=12	48<=d<=57
1:UPC-E	11<=k<=12	48<=d<=57
2:EAN13	12<=k<=13	48<=d<=57
3:EAN8	7<=k<=8	48<=d<=57
4:CODE39	1<=k	48<=d<=57,65<=d<=90,32,36,37,43,45,46,47
5:ITF	1<=k(偶数个)	48<=d<=57
6:CODABAR	1<=k	48<=d<=57,65<=d<=68,36,43,45,46,47,58

第 2 种格式:

m	n的范围	d的范围
65:UPC-A	11<=n<=12	48<=d<=57
66:UPC-E	11<=n<=12	48<=d<=57
67:EAN13	12<=n<=13	48<=d<=57

68:EAN8	7<=n<=8	48<=d<=57
69:CODE39	1<=n<=255	48<=d<=57,65<=d<=90,32,36,37,43,45,46,47
70:ITF	1<=n(偶数个)	48<=d<=57
71:CODABAR	1<=n<=255	48<=d<=57,65<=d<=68,36,43,45,46,47,58
72:CODE93	1<=n<=255	0<=d<=127
73:CODE128	2<=n<=255	0<=d<=127

GS w 设定条码宽度

格式：	ASCII：	GS	w	n
	十进制：	29	119	n
	十六进制：	1D	77	n

说明：

其中 N 值为水平方向点数， 2 <=n<=6，缺省值为 3 点。

QRCODE 条码控制命令

GS 01 03 n 设定条码大小

格式：	ASCII：	GS	01	03	n
	十进制：	29	1	3	n
	十六进制：	1D	01	03	n

说明：

其中 n 值为设置的条码点的大小，2<n<10。

GS 01 04 n 设定纠错等级

格式：	ASCII：	GS	01	04	n
	十进制：	29	1	4	n
	十六进制：	1D	01	04	n

说明：

其中 n 值为设置的条码的纠错等级，0x31<n<0x34，对应为 L,M,Q,H 4 个等级。

GS 01 01 nl nh d1 d2…dk 设定条码数据

格式：	ASCII：	GS	01	01	nl nh d1 d2 …dk
	十进制：	29	1	1	nl nh d1 d2 …dk
	十六进制：	1D	01	01	nl nh d1 d2 …dk

说明：

其中 nh*256+nl 是后面的实际的条码数据的个数，k=nh*256+nl。

d1 d2 …dk 为 ASCII 或汉字国标码。

GS 01 02 打印条码

格式：	ASCII：	GS	01	02
	十进制：	29	1	2
	十六进制：	1D	01	02

说明：

将发送给打印机的 QRCODE 的数据打印出来。

比如要把 http:\\www.baidu.com.cn 的二维码打印出来，由于其对应的 ASCII 为
68 74 74 70 3a 5c 5c 77 77 77 2e 62 61 69 64 75 2e 63 6f 6d 2e 63 6e（16 进制）共有 23 个数据
那么发送下面的数据就可以打印出来了
1d 01 03 06 ；设置的条码点的大小为 6
1d 01 04 32 ；设置的纠错等级为 M 级
1d 01 01 17 00 ；共有 23 个数据对应的 16 进制数为 17 00
68 74 74 70 3a 5c 5c 77 77 77 2e 62 61 69 64 75 2e 63 6f 6d 2e 63 6e
1d 01 02 ；打印二维条码
0A ；换行

FS V n 设定汉字旋转

格式：	ASCII：	FS	V	n
	十进制：	28	86	n
	十六进制：	1C	56	n

说明：
n=0,汉字不旋转。
n=1,汉字左旋转。
n=2,汉字右旋转。

ESC i 全切纸命令

格式：	ASCII	：	ESC i
	十进制	：	27 105
	十六进制	：	1B 69

说明：
不走纸直接切纸(看机芯所配的切刀而定).

ESC m 部分切纸

格式：	ASCII	：	ESC	m
	十进制	：	27	109
	十六进制	：	1B	6D

说明：
不走纸直接切纸，将会留有点相连(看机芯所配的切刀而定)。

FS p n m 打印已下载好的 LOG

格式：	ASCII：	FS	p	n	m
	十进制：	28	112	n	
	十六进制：	1C	70	n	m

说明：
n=1。
m=0,以 203X203 的点密度打印已下载到打印板的 LOG。
m=1,以 203X101 的点密度打印已下载到打印板的 LOG。
m=2,以 101X203 的点密度打印已下载到打印板的 LOG。
m=3,以 101X101 的点密度打印已下载到打印板的 LOG。
用专门的软件可以下载多个不超过 6K 的图片到打印板，通过上面的指令可以打印出来。