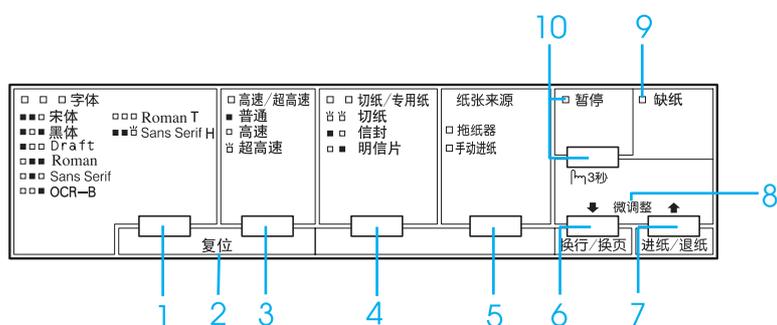


按钮和指示灯



- | | |
|---|---|
| <p>1 字体按钮</p> <p>选择可用字体。</p> <p>字体指示灯</p> <p>表明选中的字体。</p> | <p>4 切纸 / 专用纸按钮</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 将连续纸进到切纸位置。 <input type="checkbox"/> 从切纸位置到页顶位置反向送入打印纸。 <input type="checkbox"/> 选择专用纸（信封或明信片）作为打印纸类型。 <p>切纸 / 专用纸指示灯</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 当连续纸位于切纸位置时指示灯闪烁。 <input type="checkbox"/> 当打印纸类型选择为信封时仅右边灯亮。 <input type="checkbox"/> 当打印纸类型选择为卡片时仅左边灯亮。 |
| <p>2 复位</p> <p>当同时按下字体和字间距按钮时打印机清除缓冲区并恢复到缺省设置。</p> | <p>3 高速 / 超高速</p> <p>可选择普通、高速、超高速打印。</p> <p>高速 / 超高速指示灯</p> <p>表明选中的打印速度。</p> |

-
- | | | | |
|---|---|----|---|
| 5 | 纸张来源按钮 | 10 | 暂停按钮 |
| | 选择打印纸来源 | | <input type="checkbox"/> 暂时停止打印，当再次按下时继续打印。 |
| | 拖纸器指示灯 | | <input type="checkbox"/> 当按下此按钮三秒钟，打印机进入微调模式。当再次按下时，退出微调模式。 |
| | 当选择连续纸时指示灯亮 | | 暂停指示灯 |
| | 手动进纸指示灯 | | <input type="checkbox"/> 当打印机暂停时灯亮。 |
| | 当选择单页纸时指示灯亮 | | <input type="checkbox"/> 当打印机处于微调模式时灯闪烁。 |
| 6 | 换行 / 换页按钮 | | |
| | <input type="checkbox"/> 短按此按钮时，逐行进纸。 | | |
| | <input type="checkbox"/> 按住此按钮几秒钟退出单页纸或连续纸前进到下一个页顶位置 | | |
| 7 | 进纸 / 退纸按钮 | | |
| | <input type="checkbox"/> 装入单页打印纸 | | |
| | <input type="checkbox"/> 如果已装入一页，退出此页 | | |
| | <input type="checkbox"/> 从备用位置装入连续纸 | | |
| | <input type="checkbox"/> 如果已装入一页，反向送入连续纸到备用位置 | | |
| 8 | 微调 | | |
| | 当按下暂停按钮三秒钟，打印机进入微调模式。在这种模式中，您可以通过按下换行 / 换页和进纸 / 退纸按钮可调整页顶和切纸位置。请参见“微调功能”。 | | |
| 9 | 缺纸指示灯 | | |
| | <input type="checkbox"/> 当选择的打印纸来源中没有打印纸或打印纸装入不正确时灯亮。 | | |
| | <input type="checkbox"/> 当打印纸没有完全退出或出现夹纸时灯闪烁。 | | |

缺省设置

了解缺省设置

本节描述在缺省设置模式中可以使用的设置和选项。这些设置将显示在下表中并在表的后面给出详细解释。

缺省设置模式

设置	选项
拖纸器的页长	长度为英尺： 3, 3.5, 4, 5.5, 6, 7, 8, 8.5, 11, 70/6, 12, 14, 17
跳过页缝	关, 开
自动切纸	关, 开
自动换行	关, 开
打印方向	双向、单向、自动
软件	ESC/P2, IBM PPDS
0 斜线	0, 0 (有斜线的 0 字符)
高速草体	关, 开
I/F (接口) 模式	自动、并行、选件
自动 I/F (接口) 等待时间	10 秒, 30 秒
并行 I/F 双向模式	关, 开
Packet 模式	自动, 关
自动 CR (回车) *	关, 开
A. G. M*	关, 开
字符表	Italic、PC437、PC850、 PC858、PC860、PC863 和 PC865
国际字符集 **	Italic U.S.A., Italic France, Italic Germany, Italic U.K., Italic Denmark Italic Sweden, Italic Italy, Italic Spain
字体	宋体、黑体、Draft、Roman、 Sans Serif、OCR-B、Roman T 和 Sans Serif H
手动送纸等待时间	0.5 秒、1 秒、1.5 秒, 2 秒

设置	选项
蜂鸣器	关, 开

* 这些设置只在 IBM PPDS 仿真模式中可用。

** 根据国家 / 地区的不同, 设置的可用选项也有所不同。

拖纸器的页长

用此设置可以设定拖纸器中装入的连续纸的页长（用英寸表示）。

跳过页缝

只有当打印纸来源选择连续纸时，这一功能可用。当您打开这一功能时，打印机在前一页的最后一个可打印行和后一页的第一个可打印行之间提供一个 1 英寸（25.4 毫米）的页边距。由于大多数的应用程序页边距设置会覆盖操作面板中的页边距设置，所以您应该只在应用程序中无法设置顶部和底部页边距时使用这一设置。

自动切纸

当自动切纸打开并且您正在使用拖纸器在连续纸上打印时，打印机自动将打印纸的页缝进到切纸位置，在这一位置您可以很方便地撕下打印好的页面。当打印机再次接收数据时，打印机自动将尚未使用的打印纸移回页顶位置并开始打印，这样两个打印任务之间就不会浪费打印纸了。

当自动切纸关闭并且您正在拖纸器中使用连续纸时，您需要通过按下切纸 / 专用纸按钮来手动移动页缝到切纸位置。详细信息请参见“使用切纸功能”。

自动换行

当自动换行打开时，打印机每接收到一个回车（CR）代码都带有一个换行（LF）代码。

打印方向

您可以选择自动打印方向、双向打印（Bi-D）或单向打印（Uni-D）。打印通常是双向打印；但是，单向打印使打印垂直向精确对齐。

软件

当选择 ESC/P2 时，打印机在 EPSON ESC/P2 模式下运行。当选择 IBM PPDS 时，打印机仿真 IBM 打印机。

0 斜线

选择带斜线 (0) 的 0 字符（这一功能打开）或无斜线 (0) 的 0 字符（这一功能关闭）。这一斜线使您可以方便地区分大写字母“O”和零。

高速草体

当高速草体打开时，打印机的打印速度在 10 cpi（每英寸字符数）下可以达到 550cps（每秒字符数）。当高速草体关闭时，打印机的打印速度在 10 cpi 下可以达到 495cps。

I/F（接口）模式

打印机除了内置并行接口外，还提供了一个选件接口插槽。您可以选择自动（AUTO）、并行或选件作为接口模式。当选择自动时，打印机自动选择接收数据的接口，并使用此接口直到打印任务结束。自动设置允许您在多台计算机中共享此打印机而无须更改接口模式。

如果仅有一台计算机与打印机连接，根据计算机使用的接口不同可以选择并行或选件。

自动 I/F（接口）等待时间

当打印机处于自动接口模式并且在设置指定的时间内没有从当前指定的接口中接收到数据时，它将确定哪个接口正在接收数据并切换到此接口。您可以指定自动等待时间为 10 秒或 30 秒。

并行 I/F 双向模式

当这一功能打开时，使用并行接口双向传输模式。如果不需要双向传输模式，则关闭这一功能。

Packet 模式

当从 Windows 应用程序中使用打印机随附的 CD 光盘中的打印机驱动程序进行打印时，请确认选择了自动。当从其他操作系统例如 DOS 的应用程序中进行打印如果遇到任何通信故障，请关闭这一模式。

自动 CR (回车)

这一设置仅在 IBM PPDS 仿真模式中可用。当自动回车打开时，打印机每接收到一个换行 (LF) 代码或 ESC J 代码伴随着一个回车 (CR) 代码，因而打印机将移动打印位置到下一行的开始位置。当关闭这一设置时，必须发送一个回车 (CR) 代码才能将打印位置移动到下一行的开始位置。

A.G.M. (IBM)

在 IBM PPDS 仿真模式中打开交互图形模式 (A.G.M.) 使用 ESC3、ESC A、ESC J、ESC K、ESC L、ESC Y、ESC Z 和 ESC* 命令，与 ESC/P2 模式下的图形命令一样。仅在 IBM PPDS 仿真模式中 A.G.M 功能可用。

字符表

根据购买国家 / 地区不同，您可以在 13 至 36 种标准字符表之中进行选择。详细信息请参见“缺省设置模式”。

国际字符集

您可以从几种国际字符集之中选择斜体字符表。每一种字符集包含有 8 种字符，根据国家或语言不同而异，所以您可以自定义斜体字符表以适应您的打印需要。

字体

在缺省设置中选择字体中的一种字体以符合操作面板上的其他。您可以直接从操作面板上选择下列字体：宋体、黑体、Draft、Raman、Sans Serif、OCR-B、Roman T 和 Sans Serif H。

手动送纸等待时间

这一设置允许您设定打印纸插入导纸器到打印纸进纸之间的等待时间。如果进纸之前要适当调整它的位置，您需要增加等待时间。

蜂鸣器 (报警器)

当出现错误时打印机将发出嘟嘟声。请参见“错误指示灯”可获得打印机出错的详细信息。如果出现错误时不想打印机发出嘟嘟声，则关闭这一设置。

更改缺省设置

注释：

□ 要打印语言选择和缺省设置模式说明，需要三张 A4 纸或信纸尺寸的单页纸，或者三页至少要 279 毫米长 (11 英寸) 210 毫米宽 (8.3 英寸) 的连续纸。请参见“装入连续纸”和“装入单页纸”可获得装入连续纸和单页纸的说明。

□ 如果使用单页纸，则每次打印机退出一张打印好的纸到导纸器上时您需要装入一张新的打印纸。

1. 确认已装入打印纸并且打印机已关闭。



注意：

每次关闭打印机后，都要至少等 5 秒钟才能再将其打开；否则会损坏打印机。

2. 按下字体按钮的同时，打开打印机。

打印机进入缺省设置模式并打印语言选择说明 (一页)。

3. 按住字体按钮直到字体指示灯指示出您所需要的语言，按语言选择说明中描述进行操作。

4. 按下切纸 / 专用纸按钮以所选中语言打印缺省模式说明 (两页)。

打印的说明列出了您可以更改的设置、描述如何更改它们、并显示操作面板指示灯如何帮助您进行这些设置。使用这些说明从操作面板中更改打印机缺省设置。

注释:

说明页中的箭头指示打印机的当前设置。

5. 当完成这些设置时，关闭打印机并退出缺省设置模式。

注释:

任何时候关闭打印机都可以退出缺省设置。您进行的所有设置仍将有效直到您再次更改它们。

错误指示灯

对于打印机的许多常见问题，您可以使用操作面板上的指示灯来确认。如果您的打印机停止工作并且操作面板上的一个或多个指示灯亮或闪烁，或者打印机发出蜂鸣声，就可以使用下表诊断问题并解决问题。

操作面板上灯的状态	蜂鸣声类型	问题 解决
□ 缺纸 □ 暂停	●●●	选中的打印纸来源中没有装入打印纸。 在选中的打印纸来源中装入打印纸；缺纸灯和暂停灯熄灭并且打印机将继续打印。
☐ 缺纸 □ 暂停	●●●	打印纸装入不正确。 取出并重新正确装入打印纸，然后按下暂停按钮。请参见“装入连续纸”、“装入单页纸”或“装入专用纸”的打印纸装入说明。
	●●●	打印机中出现夹纸。 要清除夹纸，请参见用户指南中的“清除夹纸”。
	●●●	打印纸没有完全退出。 按下进纸 / 退纸按钮以退出整张打印纸。
■ 缺纸 □ 暂停	●●●	操作面板上的打印纸来源选择不正确 选择适当的打印纸来源然后按下暂停按钮。
	●●●	打印机盖打开。 关闭打印机盖然后按下暂停按钮。
☐ 缺纸 ☐ 暂停 ☐☐ 切纸 / 专用纸 ☐☐☐ 字体 ☐☐☐ 字间距	●●●●●	出现未知的打印机错误。 关闭打印机并等待几分钟，然后重新打开打印机。 如果仍然出现此错误，请与爱普生认证服务机构联系。
■ 缺纸 □ 暂停	-	打印头过热。 等待几分钟；打印头冷却后打印机将自动恢复打印。

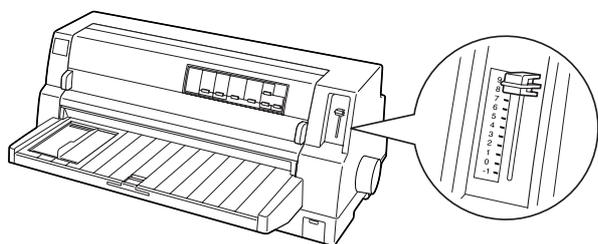
□ = 开, ■ = 关, ☐ = 闪烁

●●● = 一系列短蜂鸣声（三声），●●●●● = 一系列短蜂鸣声（五声）

注释:

当你按下操作面板上的按钮而相应的功能不可用时，打印机将发出一声蜂鸣声。

调整纸厚调节杆



如果您对打印质量不太满意，特别是在使用像多联表格纸这样的专用纸时，可以手动设置纸厚调节杆到适当的位置。

纸厚调节杆所设置的数字越大，压纸卷筒与打印头之间的距离就越宽。如果打印输出显得暗淡或字符好像被遗漏或丢失，那么此设置的值可能太高。相反，如果此设置的值太低，打印输出可能会出现污点，此时还有可能是进纸不正确或色带损坏。

下表提供了针对您正在使用的打印纸类型不同，选择相应的纸厚调节杆位置的指导信息。

打印纸类型	纸厚调节杆位置
普通纸（单页纸或连续纸）	-1 至 1
多联表格纸（无碳）	
2 层（原件 +1 份拷贝）	0 或 1
3 层（原件 +2 份拷贝）	1 或 2
4 层（原件 +3 份拷贝）	2 至 4
5 层（原件 +4 份拷贝）	3 至 5
6 层（原件 +5 份拷贝）	4 至 6
7 层（原件 +6 份拷贝）	5 至 8
8 层（原件 +7 份拷贝）	6 至 9
标签	2 或 3
信封	2 至 7
明信片	2

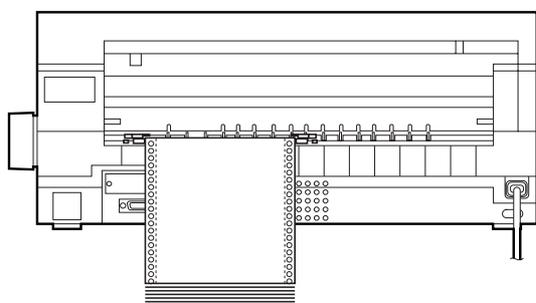
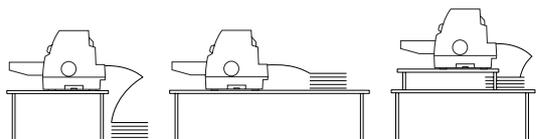
注释：

如果打印输出显得暗淡或字符好像被遗漏或丢失，那么此设置的值可能太高。相反，如果此设置的值太低，打印输出可能会显得有污点。

装入连续纸

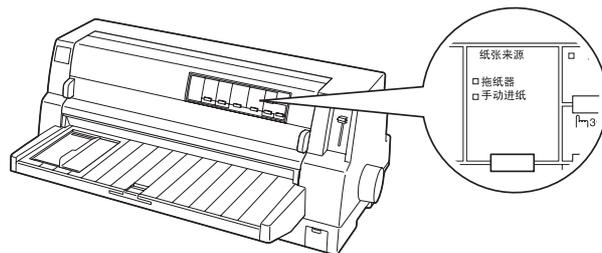
放置连续纸进纸器

当您装入连续纸时，请确认打印纸与拖纸器位于同一直线上以便打印纸能平稳进入打印机，如下所示。

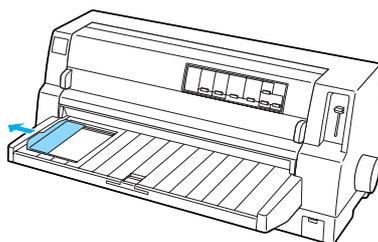


使用拖纸器装入连续纸

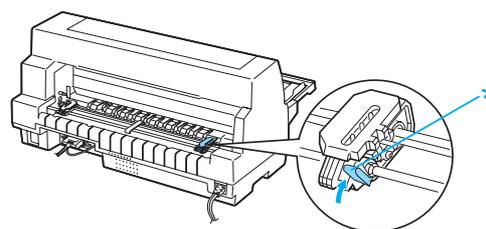
1. 确认操作面板上的打印纸来源已选择为**拖纸器**。如果不是，通过按下**打印纸来源**按钮选择拖纸器。



2. 将导轨滑动到最左边。

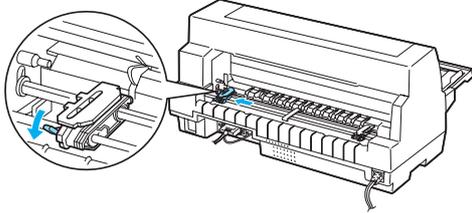


3. 面对打印机后部，推上链齿轮锁定杆以将其打开。



* 链齿轮锁定杆

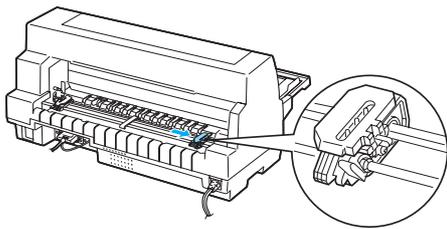
4. 滑动左链齿，使链齿插销正对打印机后部上的左侧箭头刻度。然后按下链齿锁定杆将其固定在此位置。



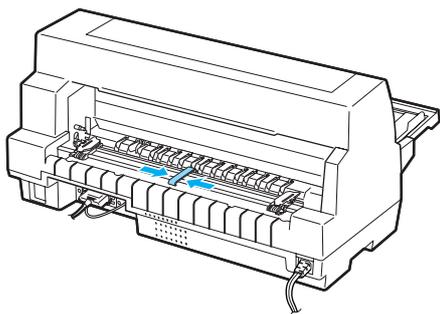
注释:

打印从打印机后部上的箭头标记处开始打印。标记左侧的位置无法打印。

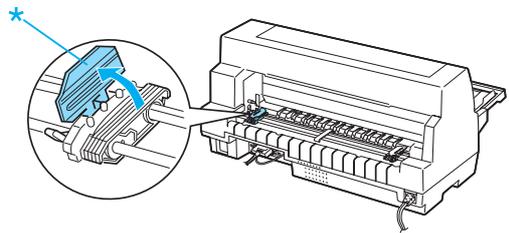
5. 滑动右链齿到大约纸的厚度，不要锁定。



6. 滑动中央托纸块到左右链齿中间。

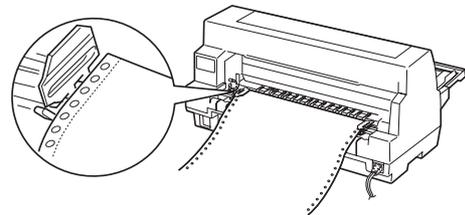


7. 打开链齿盖。



* 链齿盖

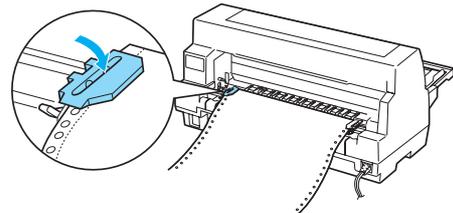
8. 将连续纸的前三个孔穿进两边链齿的齿上，并确认打印纸的位置以使可打印面朝上。



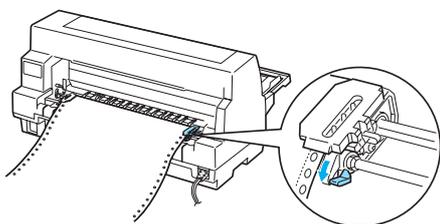
注意:

确认连续纸的第一张边缘平直、光滑，以保证打印机进纸平稳。

9. 关闭链齿盖。



10. 滑动右链齿将纸拉平。然后按下链齿锁定杆将右链齿锁定在此位置。



11. 如果打印机已关闭则打开打印机。打印机准备就绪可以开始打印。

当使用连续纸时，您可以使用切纸功能撕下打印好的页，使用切纸功能后退打印纸可节省打印任务之间的空白纸。详细信息请参见“使用切纸功能”。

注释：

请确认装入至少多余一张的纸；如果不从链齿进纸，连续纸将无法进纸。

注意：

- ❑ 只有当关闭打印机时才可以使
用打印机右边的旋钮清除夹
纸。否则，会损坏打印机或改
变页顶打印位置。
- ❑ 正在进纸时不要打开打印机
盖；否则将不能正确装入打印
纸。

注释：

如果页中的第一行太高或太低，您可以按照“调整页顶位置”中描述的使用微调功能调整它的位置。

使用切纸功能

打印完后，您可以使用切纸功能把连续纸进到打印机的切纸器，您可以很容易地撕下打印好的纸。当继续打印时，打印机自动退纸到页顶位置，以节约打印任务之间所浪费的空白纸。

使用切纸 / 专用纸按钮

按照下列步骤使用切纸 / 专用纸按钮将连续纸进到切纸位置：

1. 文档打印完成后，检查切纸 / 专用纸灯没有闪烁。

注释：

如果切纸 / 专用纸灯闪烁，则打印纸处于切纸位置。如果您再次按下切纸 / 专用纸按钮，打印机将进纸到下一个页顶位置。

2. 按下切纸 / 专用纸按钮。打印机进纸到切纸器。

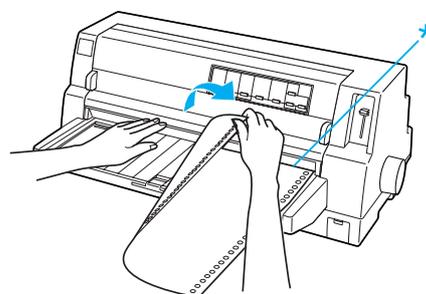
注释：

如果打印页之间的页缝没有与切纸器对齐，您可以按照“调整切纸位置”中描述的使用微调功能调整切纸位置。

注意：

不要使用旋钮来调整切纸位置；这样会损坏打印机或改变页顶打印位置。

3. 使用打印机盖的切纸器撕下所有打印好的纸。



* 切纸器

当继续打印时，打印机将自动进纸到页顶位置并开始打印（您也可以通过按下**切纸 / 专用纸**按钮手动进纸到页顶位置）。

自动进纸到切纸位置

要自动地将打印好的文档进到切纸位置，打开自动切纸模式并在缺省设置模式中选择适当的连续纸的页面长度。请参见“更改缺省设置”可获得有关如何更改缺省设置的详细信息。

当自动切纸打开时，打印机在接收到一整页数据或一张表格进纸命令并且随后再没有接收到数据时，将自动进纸到切纸位置。

下列步骤描述如何使用自动切纸。

1. 打印完毕后，打印机将最后打印好的页的页缝进到切纸位置。
2. 使用打印机盖的切纸器撕下所有已打印好的页面。

注释：

如果打印页之间的页缝没有与切纸边缘对齐，您可以按照“调整切纸位置”中描述的使用微调功能调整切纸位置。

3. 当继续打印时，打印机将进纸到页顶位置并开始打印（您也可以通过按下**切纸 / 专用纸**按钮手动进纸到页顶位置）。

取下连续纸

按照以下步骤从打印机中取下连续纸：

1. 文档打印完毕后，按下**切纸 / 专用纸**按钮。打印机进纸到切纸位置。

注释：

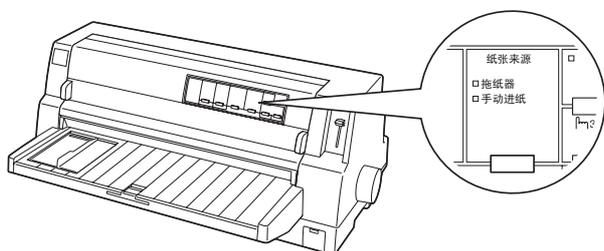
当自动切纸功能打开时，打印机自动进纸到切纸位置。通过更改缺省设置您可以打开自动切纸功能。请参见“更改缺省设置”的说明。

2. 撕下打印好的页面。
3. 按下**进纸 / 退纸**按钮，可以反向将连续纸退出打印机并进到备用位置。
4. 要从打印机上取下连续纸，请打开链齿盖。从拖纸器上取下连续纸，然后关闭链齿盖。

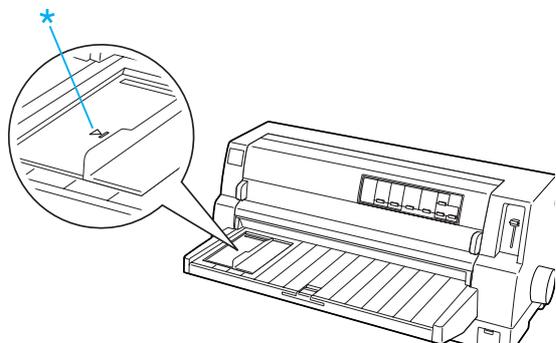
装入单页纸

按照以下步骤从导纸器中装入单页纸。

1. 确认导纸器如《首先阅读》中描述的连接。关闭位于打印机后部的拖纸器链齿盖并推下链齿锁定杆使链齿定位。
2. 打开打印机。
3. 确认操作面板上的打印纸来源已选中为**手动进纸**。如果不是的话，则通过按下打印纸来源按钮选择它。

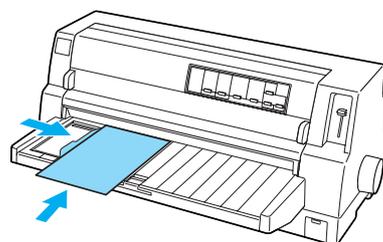


4. 滑动导轨到标记处。



* 标记

5. 将导轨与打印纸对齐，插入打印纸直到遇到阻力为止。确认打印面朝上。



几秒钟后，打印机自动进纸到位。打印机准备就绪可以开始打印。

注意：

- ❑ 只有当关闭打印机时才可以使用打印机右边的旋钮清除夹纸。否则，会损坏打印机或改变页顶打印位置。
- ❑ 正在进纸时不要打开打印机盖；否则将不能正确装入打印纸。

注释：

- ❑ 如果压纸卷筒转动但不进纸，取出所有的打印纸，然后尽量将其插入打印机。
- ❑ 如果进纸之前适当调整它的位置，需要在缺省模式中增加**手动进纸等待时间**。详细信息请参见：“更改缺省设置”。
- ❑ 如果在打印纸装入之后需要调整它的位置，请参见“调整切纸位置”并按说明进行操作。

打印完一张后，打印机会将打印出的纸退在导纸器上并且缺纸和暂停灯亮。如果打印多页文档，移去打印完的打印纸，并把一张新的纸插入导纸器。打印机将自动进纸并继续打印。

注释：

如果打印机没有退出打印纸，请按下**进纸/退纸按钮**。

专用纸

多联表格纸

您的打印机可以在单页多联表格纸和连续多联表格纸上打印。可以使用多联表格纸多达 8 层（包括原件）。



注意：
仅可使用无碳多联表格纸。

打印之前，参考“调整纸厚调节杆”中的表格设定纸厚调节杆到多联表格纸的适当位置。

您可以从导纸器装入单页多联表格纸。详细信息，请参见“装入单页纸”。您可以用装入普通连续纸相同的方式装入连续多联表格纸。详细信息，请参见“装入连续纸”。



注意：

- 当您应用多联表格纸打印时，请确认软件所设置的打印完全在可打印区域内。在多联表格纸的边缘打印会损坏打印头。有关可打印区域的信息，请参见用户指南中的“可打印区域”。

- 边缘粘贴的单页多联表格纸仅可从导纸器中装入，不可以从单页纸进纸器选件中装入。

标签

当打印标签时，一般选择使用拖纸器的衬纸是带有齿孔的连续纸。不使用光滑单页衬纸，因为衬纸容易打滑并且不能正确进纸。

按照以下步骤装入标签：



注意：
仅在正常操作条件下使用标签，因为标签对温度和湿度都十分敏感。

1. 请确认以下几点：

- 软件设置要使打印完全在可打印区域内。有关可打印区域的详细信息，请参见用户指南中的“可打印区域”。



注意：
在标签的边缘打印会损坏打印头。

- 在缺省设置模式中关闭自动切纸功能。

2. 按“装入连续纸”中的描述装入标签。

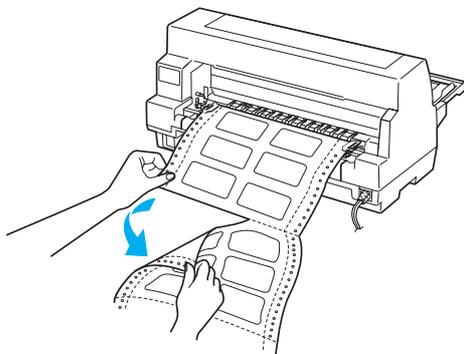
撕下和退出标签

按下列描述撕下和退出标签。



注意：
千万不要使用进纸/退纸、切纸/专用纸按钮或打印机右边的旋钮反向送入标签。标签容易从衬纸上脱落并造成打印机夹纸。

1. 在打印机后部，撕下最后进入打印机内的标签，不要按下**切纸 / 专用纸**按钮请参见下列插图。



2. 按下**换行 / 换页**按钮从前面退出标签。

**注意：**

在打印任务之间，切勿将标签留在打印机内；否则当继续打印时，它们容易卷曲并使衬纸脱落造成打印机夹纸。

信封

您可以使用多种信封进行打印，并且像安装单页纸一样从导纸器装入信封。

按照以下步骤装入信封：

**注意：**

仅在正常操作条件下使用信封。

1. 软件设置要使打印完全在可打印区域内。详细信息请参见**用户指南**中的“可打印区域”。

**注意：**

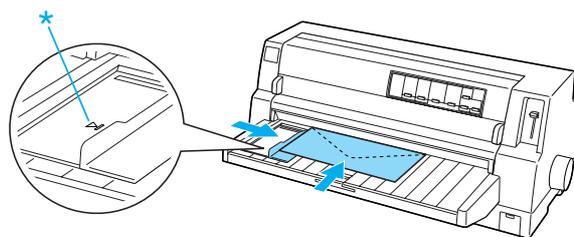
在信封边缘打印会损坏打印头。

2. 确认操作面板上的打印纸来源已选择为**手动进纸**。如果不是，则通过按下打印纸来源按钮来选中它。

3. 在操作面板上按下**切纸 / 专用纸**按钮选择**信封**。

4. 按照“装入单页纸”中的说明装入信封。确认已折叠起信封口并且要小心信封口方向。

从导纸器中



* 长边先入并且封口向下

明信片

您可以使用各种类型的明信片进行打印，并且像装入单页纸一样从导纸器装入明信片。

按照以下步骤装入明信片。

**注意：**

仅在正常条件下使用明信片。

1. 确保软件所设置的打印完全在可打印区域内。详细信息请参见**用户指南**中的“可打印区域”。

**注意：**

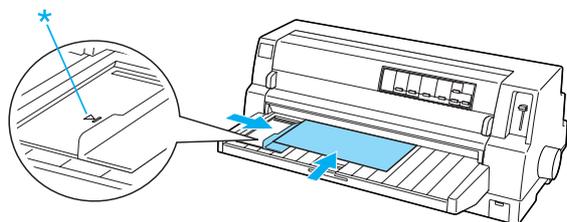
在明信片边缘打印会损坏打印头。

2. 确认操作面板上的打印纸来源已选择为**手动进纸**。如果不是，则通过按下打印纸来源按钮来选中它。

3. 在操作面板上按下**切纸 / 专用纸**按钮选择**卡片**。

4. 按照“装入单页纸”中的说明装入明信片。

从导纸器中



* 导轨标记

打印纸类型切换

当使用拖纸器时，不需要取下连续纸，您可以很容易地将连续纸切换到单页纸（包括信封和明信片）进行打印。

切换到单页纸

按照下列步骤，将连续纸切换到单页纸：

1. 打印连续纸完毕后，按下**切纸 / 专用纸**按钮将打印纸进纸到切纸位置。

注释：

如果自动切纸模式已打开，打印机将自动进纸到切纸位置。

2. 撕下打印好的页面。

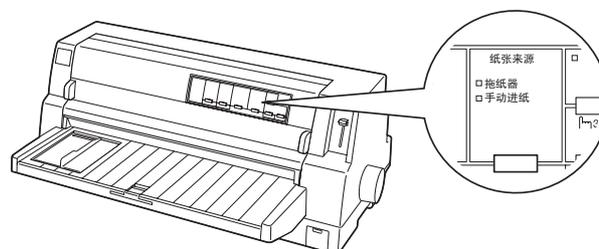


注意：

- ❑ 一般在反向进纸之前切纸，反向进纸太多会造成夹纸。
- ❑ 千万不要使用**进纸 / 退纸、切纸 / 专用纸**按钮或打印机右边的旋钮反向送入标签。标签容易从衬纸上脱落并造成打印机夹纸。有关从送纸通道中清除标签的信息，请参见“专用纸”。

3. 按下**进纸 / 退纸**按钮，连续纸退到备用位置。打印纸仍然停留在拖纸器上，但不占用送纸通道。

4. 在操作面板上通过按下打印纸来源按钮选择**手动进纸**作为打印纸来源。

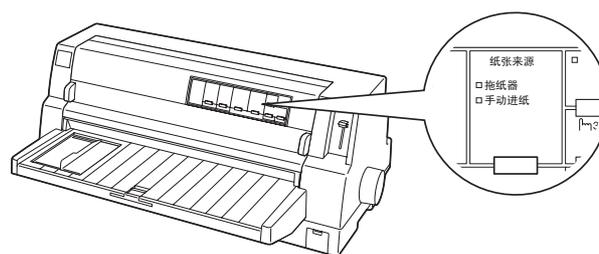


现在您可以从导纸器中装入单页纸。详细信息请参见“装入单页纸”。

切换到连续纸

按照以下步骤将单页纸切换到连续纸：

1. 如有必要，按下**进纸 / 退纸**按钮退出最后一张已打印完毕的打印纸。
2. 按照“装入连续纸”中的描述确保已将连续纸装入打印机。
3. 在操作面板上通过按下打印纸来源按钮选择**拖纸器**作为打印纸来源。



当接收到数据时，打印机自动从备用位置进连续纸到装纸位置。

微调功能

微调功能使您可以控制打印纸以 0.141 毫米 (1/180 英寸) 增量向前或向后走纸，因而您可以使用此功能精确调整页顶位置和切纸位置。

- 按下换行 / 换页按钮反向送入打印纸，或按下进纸 / 退纸按钮正向送入打印纸，直到页缝与打印机盖的切纸器对齐。

调整切纸位置

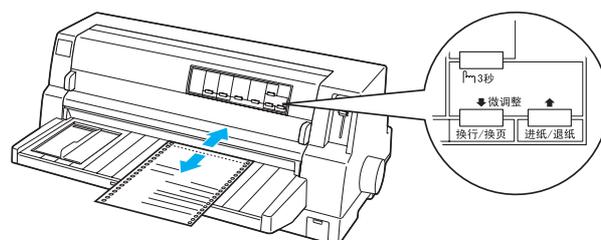
如果页缝未与切纸器对齐，您可以使用微调功能移动页缝到切纸位置。

按照以下步骤调整切纸位置：

注意：
千万不要使用旋钮来调整切纸位置；这样会损坏打印机或改变切纸位置。

注释：
即使关闭打印机，切纸位置设置仍然有效直到您更改此设置。

- 如果打印机正在打印，请按下暂停按钮。
- 确认切纸 / 专用纸灯正在闪烁（打印纸在当前切纸位置）。您可能需要按下切纸 / 专用纸按钮以便进纸到切纸位置。
- 按住暂停按钮大约 3 秒钟。暂停灯开始闪烁并且打印机进入微调模式。



注释：
打印机切纸位置有上限和下限。如果您试图调整切纸位置超过此限制，打印机将鸣叫并停止走纸。

- 撕下已打印好的页面。
- 按下暂停按钮退出微调模式。

当您继续打印时，打印机将自动进纸到页顶位置并开始打印。

调整页顶位置

页顶位置是指打印机在页面上开始打印的位置。如果页顶的打印位置太高或太低，您可以使用微调功能调整页顶位置。

请按照以下步骤调整页顶位置：

注意：
千万不要使用旋钮来调整页顶位置；这样会损坏打印机或改变页顶位置。

注释：
即使关闭打印机，页顶位置设置仍然有效直到您更改此设置。

- 某些应用程序的顶部空白设置会覆盖您使用微调功能进行的页顶设置。如有必要，在软件中调整页顶位置。
1. 确认打印机已关闭。
 2. 按下暂停按钮停止打印。暂停灯亮。
 3. 装入打印纸。按下进纸 / 退纸按钮将连续纸进到当前的页顶位置。如有必要，打开打印机盖以便您可以看见打印纸的位置。
 4. 按住暂停按钮 3 秒钟。暂停灯开始闪烁并且打印机进入微调模式。
 5. 按下换行 / 换页按钮可以向页脚方向移动页顶位置，按下进纸 / 退纸按钮可以向页眉方向移动页顶位置。
- 注释:**
- 打印机页顶位置有上限和下限。如果您试图调整页顶位置超过此限制，打印机将鸣叫并停止走纸。
 - 当打印纸移动到缺省页顶位置时，打印机也将鸣叫并暂时停止走纸。调整顶部位置时可以使用缺省设置值进行参考。
6. 设置完页顶位置后，按下暂停按钮退出微调模式。

色带架

爱普生原装正品色带架（耗材/消耗品）

当打印变得暗淡时，您需要更换色带架。爱普生原装正品色带架是为了使爱普生打印机更好地工作而设计和生产的。它们能确保打印机正常工作并延长打印头和其他部件的使用寿命。非爱普生原装正品色带架可能会造成机器故障、损坏，在此情况下的故障及损坏，在保修期内将不享受“三包”服务。

您的打印机可以使用下列色带架：

爱普生黑色色带架：

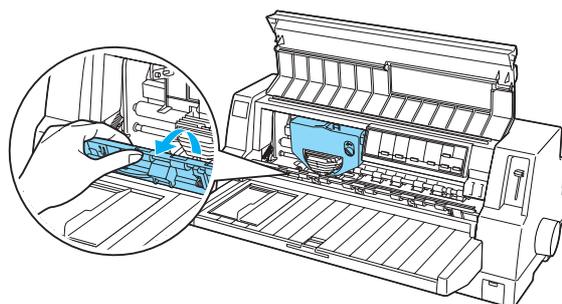
S015139（长寿命色带架）

S015066（普通色带架）



警告：

如果打印机刚刚使用过，打印头可能很烫；更换色带架之前让它冷却几分钟。

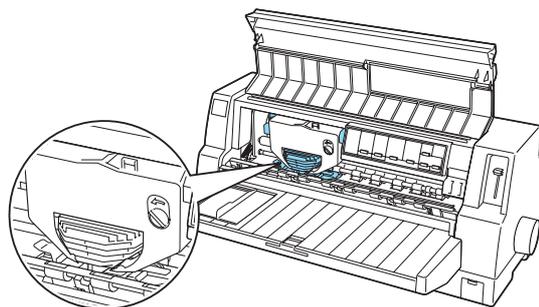


3. 打印头应该处于下列插图所示的更换位置。

更换色带盒

按照以下步骤更换色带盒：

1. 确认打印机已关闭。
2. 握着打印机盖两端的手柄，打开打印机盖并将其向上提起。然后打开压纸杆。



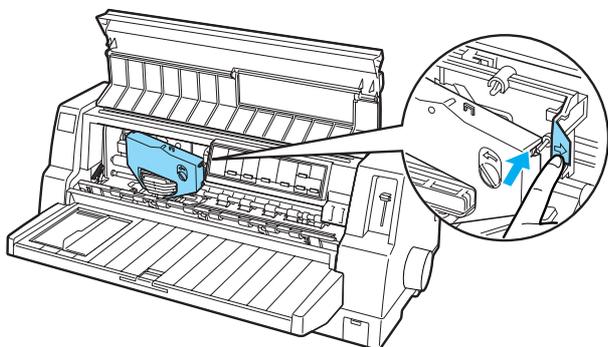
如果打印头不在此位置，关闭打印机盖并打开打印机以便将打印头移动到更换位置。等待几分钟，然后再次关闭打印机并打开打印机盖。



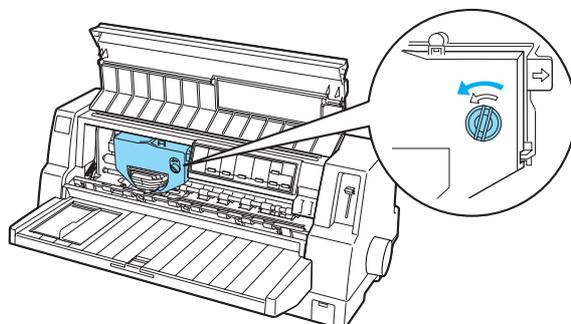
注意：

打印机打开时执行下列步骤可能会损坏打印机。

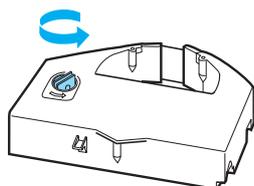
4. 按下色带架支架右上角的突出部分并将色带架拉出打印机。



7. 再次转动色带张紧旋钮，使褶皱不平的色带绷紧，以保证色带能够自由平稳移动。



5. 从包装盒中取出新的色带架并按箭头方向旋转色带张紧旋钮，以便可以把色带架中折皱的部分绷紧。



8. 关闭压纸杆并合上打印机盖。

6. 握着色带架使露出的色带部分向下，并使色带张紧旋钮面对打印机的前部。引导色带使之置于打印头下，然后使色带归位，以便色带架两端的卡口扣入色带架支架中。

